

产品名称：不锈钢丝退火炉



产品规格

产品价格：面议

详细信息：退火炉主要特点如下：1. 材料整个退火工艺过程都置于保护气氛中, 经退火的工件表面光亮无氧化, 材料表面不脱碳氧化。2. 由于炉内保护气由特制风机强对流循环, 炉温均匀, 使炉内温差控制在 5°C 以内; 从而有效保证炉内所有退火材料软硬一致, 便于材料深加工。3. 采用双炉座升温、冷却, 准连续作业模式。炉体结构科学合理, 节能效果明显, 吨钢能耗低国内领先。单炉最大装容达90吨, 生产效率高。4. 经该型炉处理的材料表面光亮, 免除酸洗工艺, 洁净工作环境, 消除了酸污染。5. 整套设备全部微机控制, 自动化程度高, 能有效保证产品质量和设备安全运行。适用范围：1. 黑色金属钢带、钢丝、钢管件中间和成品光亮退火。2. 有色金属铜带、铜丝、铜管、铜棒中间和成品光亮退火。3. 标准件、链条、机械零部件等散件光亮退火。